

MMA / TIG INVERTER DC



DC 162

DC 202

DC 252

MMA welding inverters (coated electrodes) and LIFTIG (contact arc ignition) processes.

Excellent results on rutile and basic electrodes.

Arc stability allied to low energy consumption. Light and portable with over-voltage protection for safe connection to generators.

Friendly to use and easy to transport.

Suitable for indoor and outdoor welding jobs.

Onduleurs pour soudage d'électrodes enrobés et LIFTIG (amorçage d'arc par contact).

Excellents résultats pour le soudage d'électrodes rutiles et basiques.

Stabilité de l'arc allié à une consommation d'énergie réduite.

Légers et portables avec protection contre les surtensions du réseau et des générateurs.

Facilité et versatilité d'usage.

Adaptés pour des travaux à l'intérieur et à l'extérieur.

Inverter para soldadura MMA y TIG DC con cebado de arco por contacto.

Excelentes resultados de soldadura de electrodos rutiles y básicos.

Arco de soldadura macio y estable aliado al consumo energético reducido.

Ligeros y portables con protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.

Facilidad y versatilidad de uso.

Excelentes para trabajos en el interior y en el exterior.

Inverter para soldadura MMA e TIG DC com ignição de arco por contacto.

Excelentes resultados e de soldadura com electrodos rutiles e básicos.

Estabilidade de arco e baixo consumo energético.

Leves e portáteis com protecção contra sobretensões da rede de alimentação ou de geradores.

Facilidade e versatilidade de utilização.

Excelentes para uso interior ou exterior.



- Very lightweight and versatile
- **Très légers et versatiles**
- Muy ligeros y versátiles
- **Muito leves e versáteis**



- 'Arc-force' function
- **'Arc Force' fonction anti-collage**
- 'Arc Force' para evitar pegarse el electrodo
- **'Arc Force' para evitar a colagem do eléctrodo**



- 'Hot Start' to ease arc ignition
- **'Hot Start' pour améliorer l'amorçage de l'arc**
- 'Hot Start' para facilitar el cebado del arco
- **'Hot Start' para facilitar a ignição do arco**



- Real-time welding current digital display
- **Affichage digital pour visualisation en temps réel du courant de soudage**
- Control de corriente con mostrador digital en tiempo real
- **Controlo de corrente com display digital em tempo real**



- Inbuilt overvoltage protection for generators safe connection
- **Protection interne des survoltages pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores
- **Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.**



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- **Protections contre surchauffage, survoltage et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad
- **Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade**

| Model - Modèle - Modelo | | DC162 | DC202 | DC252 | |
|--|-------------------|--------------|---------|-------------|---------|
| Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação | V | 1x230 (±10%) | | 3x400(±10%) | |
| Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência | Hz | 50/60 | | | |
| Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente primária máx (MMA/TIG) | A | 30 | 40 | 16.5 | |
| Max. input power - Puissance max. absorbée - Potencia max. absorbida - Potência máx. absorvida (MMA/TIG) | KW | 5 | 6.6 | 8,5 | |
| Fuse - Fusible - Fusível | A | 20 | 25 | 15 | |
| No load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio | V | 63 | 63 | 65 | |
| Welding current range - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldadura (MMA/TIG) | A | 10-160 | 10-200 | 10-250 | |
| Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha (MMA/TIG) | (t = 25°C 10 min) | % A | 60% 160 | 80% 200 | 80% 250 |
| | (t = 40°C 10 min) | % A | 30% 160 | 40% 200 | - |
| | (t = 40°C 10 min) | 60% A | 135 | 175 | 250 |
| | (t = 40°C 10 min) | 100% A | 120 | 126 | 200 |
| Electrodes - Electrodo | Ømm | 3.2 | 4.0 | 5.0 | |
| Protection degree - Degré de protection - Grado de Protección - Grau de protecção | IP | IP 23 | | | |
| Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento | Cl.I | H | | | |
| Weight - Poids - Peso | Kg | 5.3 | 5.9 | 9 | |
| Dimensions - Dimensiones - Dimensões | ↑ → ↗ cm | 27x15x31 | | 29x19x41 | |

Contact arc (Liftig)

- TIG welding by contact arc ignition
- **Préparés pour soudage TIG avec amorçage de l'arc par contact**
- Preparados para soldadura TIG con cebado de arco por contacto
- **Preparados para soldadura TIG com ignição de arco por contacto**



Option / **Opción** / Opção

Accessories / **Accessoires** / Acessórios / **Acessórios**



Controllers / **Contrôleurs** / Controladores



- MMA accessories
TIG Torch
Flowmeter
Strong suitcase available for DC 162 and DC 202

- **Accessoires MMA**
Torche TIG
Débitmètre
Valise renforcée pour le DC 162 et le DC 202

- **Accesórios MMA**
Antorcha TIG
Caudalímetro
Maleta robusta para DC 162 y DC 202

- **Acessórios MMA**
Tocha TIG
Debitómetro
Maleta robusta para DC 162 e DC 202