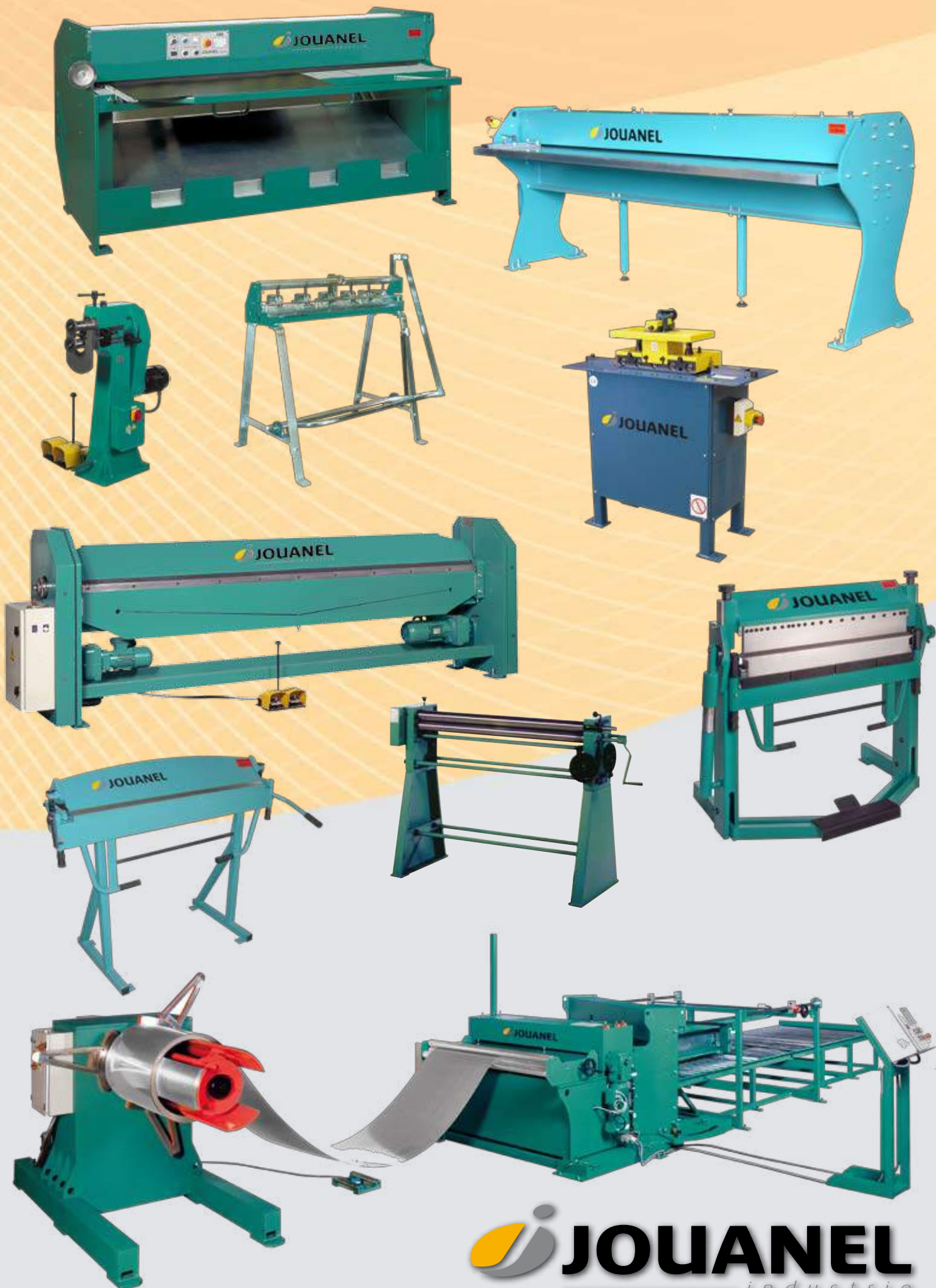


PROIZVODAC MASINA OD 1948



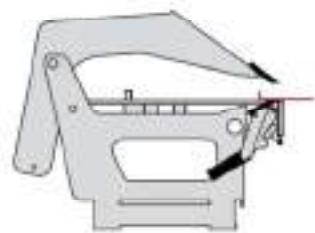
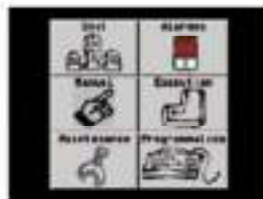




Duge - Apkant mašine PGL

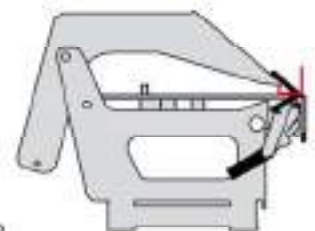
● PGL :

Stabilna ramška konstrukcija zavarena za veće sile savijanja i stabilnost
Dubina uvlačenja: 1300 mm
Prizma na gornjem mostu od tvrdog čelika (1.7225)
Dvostruke nožne pedale za 1 ili 2 osobe - Pokretanje
Mašina poseduje CE - Norme
CNC - Upravljanje po želji



● CNC - Upravljanje SEIM-PRO:

Monitor na dodir 6" u boji (koloru)
Zaštitni kod za programera / Servisera / Korisnika
Šteljući dubinski graničnik od 25 - 1300 mm sa 2-brzinskim automatskim vođenjem
Servo - Motor (Preciznost $\pm 0,1$ mm)
Dubinski graničnik sa automatskom varijabilnom brzinom
Mogućnost memorisanja do 1000 programa sa po 20 linija
Mogućnost okretanja funkcije, Okretanje i preštelovanje pravca savijanja
Brojčanik i Odbrojavanje - Brojčanik za broj urađenih komada
Automatska korektura ugla savijanja u zavisnosti od tvrdoće čelika i materijala



Grafik - Upravljanje PGL-GRAPH

15 inča industrijski LCD / Monitor na dodir P5 na pokretnoj ruci sa zaštićenim monitorom
Zaštitni kod za programera / Servisera / Korisnika
Kod zatvaranja gornjeg mosta, radno mesto je zaštićeno svetlosnim signalom ormara (EU Standard 2009)

Pokretanje mosta za savijanje je zaštićeno pedalom koju aktivira korisnik.

Nožna pedala osigurana od strane korisnika

Biblioteka materijala

Plan održavanja preko CNC - Upravljanja

Automatski proračun sekvence savijanja

Biblioteka profila

Automatsko programiranje u Grafik - Modusu

Kapacitet programiranja, preko 10000 profila

Programiranje u Grafik - Modusu ili Manuelnom Modusu

Automatsko upravljanje gornjeg mosta (Otvoreno i Zatvoreno)

Upravljanje brzinom savijanja gornjeg mosta i automatska korekcija ugla savijanja u zavisnosti od debljine lima i materijala (90° / Sekunde)

Brzo i pouzdano prenošenje profila

Mogućnost pokretanja mašine preko laptop-a kao i programiranje.

Jednostavno ubacivanje, izbacivanje i izmene kod programiranja

Programiranje radijusa kod savijanja i modus alata u 3 Kvalitativne brzine

Automatska frekvencija savijanja - Proračun i prikaz funkcije

Brojčanik i Odbrojavanje - Brojčanik za broj urađenih komada

Motorno dubinski graničnik sa 2 potpuno automatski programske pozicije

Simulacionim - Modusom je moguće uočiti greške pre savijanja

Servomotor

Preciznost $\pm 1 / 10$ mm

Promenljiva brzina

Štelovanje 25-1300 mm

Brzina kretanja 300 - 500 mm/s



• Pravljenje profila

• Biblioteka profila



Duge - Apkant mašine PGL

• Leteće makaze :

Opremljen sa pomerljivim nosačem za širinu trake lima
Šteljuća širina i ugao sečenja kružnih noževa
Snaga sečenja u čeliku (400N/mm²): 1,5 ili 3 mm



Model	Dužina savijanja (mm)	Sila savijanja u čeliku (400N/mm ²)	Snaga motora (kw)	Težina (kg)	Dužina (mm)	Širina (mm)	Visina (mm)	Širina noža za savijanje	Sila savijanja (t)
PGL4000-1	4 050	1,0	2,3	3 100	4 350	1 700	1 500	15/30	7,6
PGL4000-15	4 050	1,5	4,5	3 500	4 350	1 700	1 500	15/30	13,9
PGL4000-2	4 050	2,0	7,5	4 760	4 350	1 700	1 500	15/30	24,6
PGL4000-3	4 050	3,0	9,0	5 200	4 350	1 700	1 500	15/40	31,2
PGL6000-15	6 050	1,5	11,0	4 400	6 350	1 700	1 500	15/30	21,1
PGL6000-2	6 050	2,0	7,5	4 700	6 350	1 700	1 500	15/30	38,6
PGL6000-3	6 050	3,0	15,0	8 200	6 350	1 700	1 500	15/40	43,9
PGL8000-15	8 050	1,5	15,0	7 000	8 350	1 700	1 500	15/30	24,2
PGL8000-2	8 050	2,0	9,5	7 500	8 350	1 700	1 500	15/30	49,3
PGL8000-3	8 050	3,0	18,0	11 000	8 350	1 700	1 500	15/40	63,1
PGL10000-15	10 050	1,5	9,0	7 700	10 350	1 700	1 500	15/30	30,8
PGL10000-2	10 050	2,0	15,0	9 400	10 350	1 700	1 500	15/30	60,1
PGL10000-3	10 050	3,0	22,0	10 400	10 350	1 700	1 500	15/40	83,6
PGL12000-2	12 050	2,0	22,0	10 900	12 400	1 700	1 500	15/30	74,4



Jouanel Industrie S.A. | Z.A. des Saulniers | 37 800 Sainte-Maure-de-Touraine | France
Tél. : +33(0)2 47 65 40 67 - Fax : +33(0)2 47 65 51 61 | info@jouanel.com | www.jouanel.com